

Distribuidor de Líquidos

JUMBO

i DISTRIBUIÇÃO UNIFORME DE ADUBOS LÍQUIDOS,
QUÍMICOS OU ORGÂNICOS.



SCHEMAQ®

JUMBO

A Schemaq oferece uma variada linha de distribuidores de adubo orgânico líquido, possibilitando a escolha certa do produto para cada tipo de necessidade.

Seu destaque é a uniformidade no processo de distribuição, gerando eficiência e economia na operação.

Oferece um trabalho completo desde o carregamento, transporte e distribuição de adubos orgânicos líquidos, resíduos químicos e limpeza de fossas.

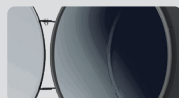


SCHEMAQ

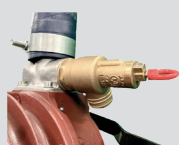
CARACTERÍSTICAS



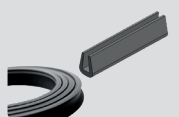
Tampa traseira, com o mesmo diâmetro do tanque, para facilitar a manutenção.



Proteção interna com aplicação de pintura emborrachada de dupla camada, que evita corrosão e aumenta a vida útil.



Válvula de segurança, mantém a estabilidade operacional, protegendo o tanque contra o excesso de pressão.



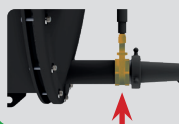
Sistema de vedação com borrachas em "U", tecnologia utilizada na indústria automotiva, não utiliza cola, facilita a manutenção, elimina pontos de corrosão e melhora a vedação.



Visor de nível em vidro temperado e manômetro, aprimoram o controle e o monitoramento da operação.



Chassi monobloco, maior tenacidade e menor peso do equipamento, consequentemente diminui a compactação do terreno.



Válvula de carga/descarga em latão, maior durabilidade e resistência contra corrosão.

MODELOS



Bomba a vácuo de palhetas: Baixo custo de aquisição e manutenção, tem simplicidade na operação e é indicado para propriedades particulares.



Bomba a vácuo de anel líquido: Sua principal vantagem é ser refrigerada à água e não utilizar óleo lubrificante, reduzindo os índices de manutenção, é indicada para trabalhos contínuos, como prestadores de serviços ou grandes propriedades.



Bomba lobular: Destaca-se como uma opção eficaz para a captação, transporte e distribuição de água.

OPCIONAIS



Pneus e rodados: Várias possibilidades de sistemas de rodados e modelos de pneus.



Agitador interno: Proporciona maior homogeneidade na distribuição do produto e reduz a necessidade de limpeza interna.



Kit de freio hidráulico: Proporciona maior segurança durante a operação, sendo indicado principalmente para regiões montanhosas.



Abertura de válvula de carga/descarga: Por comando hidráulico.



Adição de 2ª ou 3ª válvula de carga/descarga: Nas laterais ou na tampa traseira.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Jumbo	4.0	6.0	8.0	10.0	12.0
Comprimento (m)	5,2*	5,5*	5,7*	6,8*	8,1*
Largura (m)	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
Altura (m)	2,3	2,5	2,6	2,6	2,6
Peso aproximado(kg)	1.450	1.800	2.000	2.500	2.700
Potência Requerida na TDP (cv)	40	40	40	40	40
Trator mínimo indicado (cv)	65	75	85	95	105
Rodado disponíveis	Simplex, duplo ou Tandem	Simplex, duplo ou Tandem	Tandem	Tandem	Tandem
Quantidade de rodas	2-4	2-4	4	4	4
Volume de carga máxima (L)	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000
Pneu incluso	Não	Não	Não	Não	Não

Pneus podem ser adicionados na aquisição conforme disponibilidade de modelos.
O comprimento da mangueira pode ser estendido durante a aquisição, sujeito à disponibilidade.

Largura pode sofrer alterações dependendo do modelo dos rodados e pneus.
*Nos implementos equipados com anel líquido, há um acréscimo de 50 cm no comprimento total.

As imagens são meramente ilustrativas. Os produtos podem sofrer alterações sem aviso prévio.